

Komplettlösung zur Phosphatfällung

LAGER- UND DOSIERSYSTEM DULCODOS® Phos-EL

ProMinent®



Phosphatfällung leicht gemacht.



Vormontiert, betriebsbereit - los geht's

Die Standard-Dosiersysteme DULCODOS® Phos-EL sind das Ergebnis jahrelanger anwendungsbezogener Entwicklungen bei ProMinent. Denn man muss das Rad nicht für jede Aufgabe neu erfinden. ProMinent hilft Ihnen, Kosten einzusparen, indem Sie auf sorgfältig durchdachte Komplettlösungen zurückgreifen können.

Anpassungsfähig sind sie auch noch

ProMinent macht individuelle Wünsche wahr: Die Standard-Dosiersysteme DULCODOS® Phos-EL sind als Dosiersysteme mit Lagerbehälter erhältlich – und werden je nach Anforderung individuell konfiguriert. Wenn Lagerbehälter, Dosiersystem und Ansaughilfe aus einer Hand kommen, vereinfacht das Vieles.

KOMPLETTES DOSIERSYSTEM

Bestehende Anforderungen und fundiertes Experten Know-How sind die Basis für die Auslegung dieses individuellen Dosiersystems zur Phosphatelimination. Alle technischen Komponenten sind bewährte ProMinent-Produkte und werden für die Komplettlösung optimal aufeinander abgestimmt. Ein Technikpaket, auf das Sie sich verlassen können.

GERINGER AUFWAND

Die kundenspezifische Komplettlösung wird vormontiert geliefert – natürlich vollumfänglich und mit der passenden Verrohrung. Damit funktioniert der Anschluss reibungslos und die Installation kann schnell und einfach erfolgen. Die eingesetzten Dosierpumpen sind auf Wunsch BUS-fähig und lassen sich problemlos an bestehende Schaltschränke anbinden. Einmal eingerichtet arbeitet das Dosiersystem zuverlässig. Es ist einfach zu bedienen und bewährt sich durch niedrige Betriebskosten und den geringen Wartungsbedarf.

UMFASSENDE SERVICE

Wie bei allen ProMinent Produkten können Sie aus verschiedenen Services wählen, die Sie bei Wartung, Instandsetzung und Werterhalt des Dosiersystems DULCODOS® Phos-EL unterstützen. Damit verbessern Sie die Langlebigkeit Ihrer Anlage und sichern sich einen nahezu störungsfreien Prozess. Bei Fragen zum Service, einem Einzelprodukt oder zur Gesamtlösung haben Sie Ihren festen Ansprechpartner.

Lager- und Dosiersystem DULCODOS® Phos-EL

Das Lager- und Dosiersystem wird anhand der vorgegebenen Applikation und der örtlichen Gegebenheiten konfiguriert und kundenspezifisch gefertigt – und das für alle Medien der Phosphatfällung bzw. Phosphatelimination.

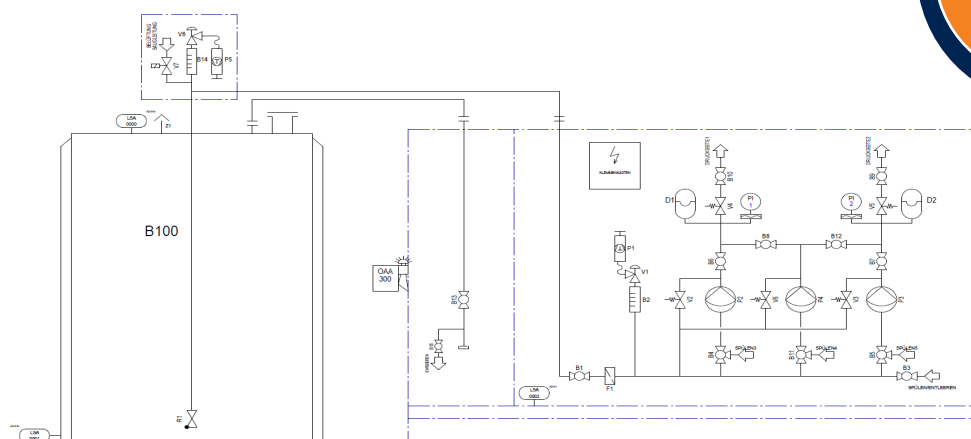
DULCODOS® Phos-EL wird vormontiert und anschlussfertig geliefert.

Es besteht aus einem Lagertank für bis zu 30.000 l Fassungsvermögen, gefertigt aus Polyethylen PE-HD und steht in einer Auffangwanne. Die Behälterausstattung ist vielfältig und wird ganz nach den bestehenden Bedürfnissen angeboten.

Eine Ansaugstation ermöglicht dem Dosiermedium den Weg aus dem Behälter in den nachgeschalteten Dosierschrank. Sie hat zusätzlich die Funktion bei einer möglichen Leckage die Zuleitung zu den Dosierpumpen zu unterbinden.

Für den angeschlossenen Dosierschrank werden die Einzelkomponenten individuell zusammengestellt. Die Komponenten sind bei Lieferung bereits vormontiert. Alles ist kompakt gebaut und dabei gut zugänglich. Auch hier gibt es den Sicherheitsaspekt im Fall einer Leckage. Dabei wird das austretende Medium im Boden des Schanks aufgefangen, die Niveauüberwachung ausgelöst und die Zuleitung unterbrochen.

Das Lager- und Dosiersystem DULCODOS® Phos-EL ist für die Aufstellung im Gebäude oder im Freien geeignet.



WHG-
konform
mit DIBt
Zulassung

1. Lagertank mit Auffangwanne
2. Ansaughilfe mit automatischer Belüftung im Fehlerfall
3. Kombination von Befüll- und Dosierschrank
4. Rohrleitung werksseitig vorbereitet zur schnellen Vor-Ort-Montage

Die einzelnen Komponenten des DULCODOS® Phos-EL

LAGERBEHÄLTER

MIT DIBt-ZULASSUNG UND BEI BEDARF MIT ERDBEBENSICHERHEIT



Flachbodenrundbehälter der DULCODOS® Phos-EL bestehend aus Innenbehälter und Auffangwanne. Ausgelegt und gefertigt aus PE-100 gemäß Vorgaben der DVS 2205. Hiermit kann auf eine bauseitige Auffangwanne verzichtet werden. Bei Bedarf erfüllen unsere Lagerbehälter die Anforderungen für Aufstellungen in Erdbebenzonen.

Nennvolumen 1.000 bis 30.000 Liter.

Ihre Vorteile

- Tankdurchmesser: 1.200 bis 3.500 mm
- Mit Leckageüberwachung
- Für die Aufstellung in Erdbebenzonen nach entsprechender technischer Auslegung
- Große Vielfalt an Einbaukomponenten und Behälterzubehör

Ausstattung und Zubehör

- Entlüftung
- Mannloch
- Seilzugfüllstandsanzeige
- Überfüllsicherung
- Leckagesonde
- Befüllstützschrank
- Behälterüberwachung zur Auswertung von Leckage- und Überfüllsicherung mit Warnlicht/Hupe-Kombination und zur Ansteuerung des Sicherheitsventiles

Optional

- Heizung
- Dämmung
- Füllstandsmessung per Radar oder Ultraschall
- Aufstiegsleiter mit oder ohne Arbeitsplattform

WHG-
konform

Bauaufsichtliche Zulassung
Z-40.21-229

ANSAUGHILFE

MIT AUTOMATISCHER ABSPERRARMATUR

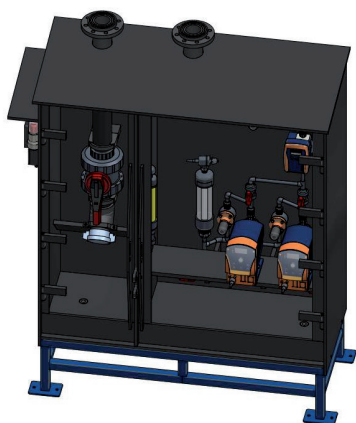


Ansaughilfe für einen zuverlässigen Ansaugprozess des nachgeschalteten Dosiersystems. Inbetriebnahme erfolgt über eine Handvakuumpumpe. Bei einer möglichen Leckage wird die Zuleitung zu den Dosierpumpen unterbrochen. Ein Durchhebern des Tanks wird ausgeschlossen. Für die Aufstellung im Freien bieten wir eine Einhausung zum Schutz gegen die Witterung.

Vorteile

- Unterbrechung der Zuleitung bei Leckage mittels Magnetventil
- Mantelrohr zum Schutz der Umwelt bei eventuellen Leckagen

KOMBINATION BEFÜLL- UND DOSIERSCHRANK



Der Dosierschrank ist das Herz des Dosiersystems DULCODOS® Phos-EL. Die einzelnen Komponenten werden individuell auf die jeweilige Anforderung ausgewählt und konfiguriert. Auslitergefäß, Dosierpumpen und Durchflussmesser sind kompakt verbaut. Dabei sind alle Produkte gut zugänglich, so dass nicht nur die Bedienung, sondern auch die Wartung einfach ausgeführt werden können. Im Dosierschrank gibt es für den Fall der Leckage in der Zuleitung eine Sicherheitsfunktion. Das auslaufende Medium wird im Schrank aufgefangen, löst die Niveauüberwachung aus und stoppt den weiteren Zulauf.

Ihre Vorteile

- Kompakter Aufbau
- Einfache Installation
- Ansteuerung manuell, Kontakte, Timer (Tagesganglinie), analoge Eingangssignale (0/4-20 mA), BUS-Systeme
- Auffangen des Mediums bei Leckage
- Leckageüberwachung
- Redundante Ausführung der Pumpen

DOSIERPUMPEN

APPLIKATIONSSPEZIFISCH KONFIGURIERT

Beim Angebot an Dosierpumpen ist ProMinent breit aufgestellt. Bei den unterschiedlichen Antrieben und verschiedenen Leistungsbereichen lässt sich immer die ideale Dosierpumpe finden. Am Ende wird sie anwendungsspezifisch konfiguriert und im Dosierschrank eingebaut. Jetzt ist sie bereit, ihre Aufgabe sicher und zuverlässig zu erfüllen.



Magnet-Membrandosierpumpe
gamma/ X

Schlauchdosierpumpe
DULCOflex DFYa

Motor-Membrandosierpumpe
Sigma

Magnet-Membrandosierpumpen

Keine Einsatzbedingung ist ihnen zu hart, keine Anwendung zu speziell: die Magnet-Membrandosierpumpen von ProMinent arbeiten innerhalb eines großen Leistungsbereichs und mit einem sehr breiten Werkstoffangebot. Mit ihnen lassen sich zuverlässig nahezu alle flüssigen Chemikalien dosieren.



 weitere Informationen zu Magnet-Membrandosierpumpen

Motor-Membrandosierpumpen

Es läuft – dank Elektromotor. Viel aushalten soll die Motor-Membrandosierpumpe, zuverlässig funktionieren, und man soll sie auch einmal einfach in Ruhe lassen können: Dosierpumpen mit mechanisch ausgelenkter Membran sind im Niederdruckbereich nahezu universell einsetzbar. Der Serviceaufwand? Minimal. Genauigkeit? Keine Frage. Preis/Leistung? Bestens.



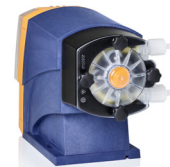
 weitere Informationen zu Motor-Membrandosierpumpen

Schlauchdosierpumpen

Die selbstansaugenden Schlauchdosierpumpen von ProMinent sind so flexibel wie Schlauchpumpen und so exakt wie unsere Membrandosierpumpen.

Sie meistern das Dosieren anspruchsvoller Flüssigkeiten, wie z. B. ausgasende, abrasive, scherempfindliche oder hochviskose Medien mit Leichtigkeit.

Die von ProMinent verwendeten Hochleistungsschläuche überzeugen insbesondere durch ihre hervorragenden Standzeiten und breite chemische Verträglichkeit.



 weitere Informationen zu Schlauchdosierpumpen

Wie sind Ihre Rahmenbedingungen?

Wie hoch sind Ihre Verbrauchsmengen?

Welche Lagermöglichkeiten möchten Sie?

Wieviele Dosierstellen brauchen Sie? Eventuell eine Mehrpunktfällung?

Verlassen Sie sich bei der Auslegung des Dosiersystems DULCODOS® Phos-EL auf die Erfahrungen und das Know-How von ProMinent.

info-de@prominent.com
+49 6221 8421800

ProMinent Deutschland GmbH
Maaßstrasse 32/1
69123 Heidelberg, Germany