



Fruit & Vegetable Washing

ProMinent®

Zuverlässige Lösungen für sauberes Obst und Gemüse

In der heutigen Welt ist es wichtiger denn je, frische und gesunde Lebensmittel von höchster Qualität anzubieten. Mit unserer innovativen Reinigungstechnologie stellen wir sicher, dass Obst und Gemüse nicht nur sauber, sondern auch sicher für den Verzehr sind.

Die hochwirksamen Dosier- und Desinfektionssysteme von ProMinent minimieren den Einsatz von Chemikalien und reduzieren den Wasserverbrauch. Der Vorteil für unsere Kunden: niedrigere Betriebskosten und eine umweltfreundliche Produktion.

Unsere präzisen Lösungen für die Aufbereitung von Obst- und Gemüsewaschwasser ermöglichen eine gleichbleibend hohe Reinigungsqualität. Intelligente Mess- und Regelsysteme überwachen und steuern den gesamten Prozess der Wasseraufbereitung.

Unser Ziel ist es, Sie mit frischen, sauberen und gesunden Lebensmitteln zu versorgen, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Vertrauen Sie auf unsere Expertise bei Dosier- und Desinfektionssystemen für die industrielle Reinigung von Obst und Gemüse – für ein sicheres und nachhaltiges Geschmackserlebnis!

Niedrigere Betriebskosten und eine umweltfreundliche Produktion

- **Verbrauch von Wasser und Chemikalien minimieren**
mit hochwirksamen Dosier- und Desinfektionssystemen von ProMinent.
- **Konstante und hohe Reinigungsqualität**
für eine sichere Aufbereitung des Waschwassers.
- **Steuerung und Überwachung des gesamten Prozesses**
durch intelligente Mess- und Regelsysteme für die Wasseraufbereitung.
- **Jahrzehntelange Expertise**
für die industrielle Reinigung von Obst und Gemüse mit Dosier- und Desinfektionssystemen.

Für ein sicheres und nachhaltiges Erlebnis mit allen Sinnen!

Unsere Lösungen für Obst- und Gemüsewaschprozesse umfassen zwei Produktkategorien:

- Dosier- und Desinfektionssysteme, die eine präzise Dosierung und hochwirksame Desinfektion bieten
- Mess- und Regeltechnik, die für eine zuverlässige Überwachung und Steuerung der Wasseraufbereitung sorgt.



Dosier- und Desinfektionssysteme

Effiziente Dosierung für höchste Reinigungsqualität. Effektive Desinfektion mit Chlordioxid, UV oder Ozon.

Chlordioxidanlagen

Chlordioxid desinfiziert unabhängig vom pH-Wert. Es besitzt eine hervorragende Langzeitwirkung und bleibt in den Leitungen über viele Stunden bis hin zu mehreren Tagen aktiv. Mit Chlordioxid können sogar komplette Wassersysteme zuverlässig gegen schädliche Bakterien behandelt werden, da es Biofilme in Rohrleitungen und Tanks effektiv abbaut.

Die Chlordioxidanlagen Bello Zon von ProMinent sorgen für eine effiziente und umweltfreundliche Desinfektion mit minimalem Chemikalieneinsatz.



Dosiersysteme

Die Dosiersysteme DULCODOS sind komplett vormontiert und damit sofort betriebsbereit. Das anschlussfertige Dosiersystem DULCODOS Compact wird für die ultrapräzise Dosierung von Chemikalien mit einer Vielzahl unterschiedlicher motorgetriebener Dosierpumpen eingesetzt. Dank seines modularen Aufbaus ist die Plug-and-Play-Lösung flexibel in automatisierte Industrieprozesse integrierbar.



UV-Anlagen

UV-Strahlung ist eine sichere, chemiefreie und zuverlässige Methode zur Desinfektion in der modernen Wasseraufbereitung. DULCODES UV-Anlagen von ProMinent nutzen die Sicherheit und Zuverlässigkeit der UV-Desinfektion in einer Vielzahl von Anwendungen. Wissenschaftliche Studien und unzählige erfolgreich betriebene Anlagen belegen, dass UV ideal für die Wasserdesinfektion geeignet ist.



Ozonanlagen

ProMinent Ozonanlagen werden zur Aufbereitung von Trink- und Abwasser, Wasser in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Schwimmbadwasser, Aquarium- und Beckenwasser in Zoos sowie Kühl- und Prozesswasser eingesetzt. Als das stärkste Oxidationsmittel, das in der Wasseraufbereitung verwendet werden kann, eignet sich Ozon besonders gut zur Entfernung von Schadstoffen, Farbstoffen, Gerüchen und Geschmacksstoffen.



Mess- und Regeltechnik

Zuverlässige Überwachung und Steuerung der Wasseraufbereitung.

Mess- und Regelsystem

Die Mess- und Regelsysteme DULCOTROL für die Applikationen Trinkwasser sowie Lebensmittel und Getränke sind speziell auf die Branchen Trinkwasser sowie Lebensmittel- und Getränkeindustrie zugeschnitten.



Sensoren

Die Überwachung eines Grenzwerts oder der Aufbau eines geschlossenen Regelkreises ist mit unseren Sensoren ganz einfach – in einem enorm breiten Spektrum von Messanwendungen. Die Produktfamilie DULCOTEST ist anwendungs-basiert und sorgt für die präzise Messung einer Vielzahl von Parametern. Diese Messwerte werden in Echtzeit bereitgestellt und können flexibel über Bypass-, Eintauch- oder Einbauarmaturen an die verschiedensten Prozessschnittstellen angebunden werden.

