

DULCOEYE LT Unser neuer optischer Trübungssensor

Optisch. Smart. Präzise.

optify
your
system

www.prominent.com/dulcoeye-lt



Ihr komplettes System

Wir haben den DULCOEYE LT Sensor speziell für die Zusammenarbeit mit dem neuen DULCOMETER diaLog C entwickelt. Der einkanalige Zwei-Seiten-Regler ermöglicht die präzise Regelung einer Messgröße in beide Richtungen. Mit ihm lassen sich zwei Pumpen entsprechend parallel steuern. Er ist kompakt, einfach zu bedienen, die Konfiguration funktioniert intuitiv und seine intelligente Störgrößenverarbeitung garantiert stabile Prozesse.

— Mehr dazu: www.prominent.com/dialogc



Vorteile auf einen Blick

- Messergebnisse in Laborqualität
- Intelligentes Design und intuitive Bedienung ohne Schulung
- Cleverer Algorithmus und hochwertige Komponenten
- Geringer Wartungsaufwand und Wasserverbrauch
- Kurze Reaktionszeiten und geführte Kalibriermöglichkeiten



ProMinent®

Kontaktdaten der lokalen Niederlassungen
und Vertretungen finden Sie unter

www.prominent.com/locations

ProMinent Group
info@prominent.com
www.prominent.com

in f X ProMinent Group
ProMinent

DULCOEYE LT

Die neue Dimension der Präzision

Der DULCOEYE LT ist der erste Sensor der neuen optischen Produktlinie DULCOEYE. Seine smarte Funktion und intelligente Konstruktion ermöglichen glasklare Präzision. Damit ist er die konsequente Erweiterung unserer Systemlösungen.

Optify your system!

Alle Informationen
finden Sie hier:



Optisch

Höchste Qualität und einfaches Handling

Dank modernster Technologie setzt der DULCOEYE LT neue Maßstäbe in der Flüssigkeitsanalyse. Der digitale Sensor mit langzeitstabiler Lichtquelle liefert hochpräzise Messergebnisse in Laborqualität – dauerhaft und verlässlich.

Sofort einsatzbereit und effizient

Der DULCOEYE LT ist für Performance und Effizienz geschaffen: Dank Werkskalibrierung und Plug-and-Play-Funktion ist der Sensor sofort verwendbar – ohne zusätzlichen Aufwand.

Smart

Intelligentes Design

Ein System, das einfach mehr bietet: sanfte, hydrodynamische Selbstreinigung, automatische Reduzierung von Luftblasen plus ein automatisches Spülventil für programmierbares Remote-Spülen. So geht Praxistauglichkeit!

Wartungsarm und mit Systemintegration

Durchdacht bis ins Detail: Die hochwertigen Komponenten reduzieren den Wartungsaufwand. Für die perfekte Kompatibilität lässt sich der Sensor optimal mit ProMinent Mess- und Regelgeräten kombinieren.

Präzise

Messergebnisse in Laborqualität

Faszination Technologie: Der DULCOEYE LT arbeitet hochpräzise und mit optimierter Signalverarbeitung. Sein intelligenter Algorithmus ermöglicht zuverlässige Messergebnisse ohne Störungen. Dazu kommen geführte Kalibriermöglichkeiten und eine Festkörper-Verifizierung.

Ideal für Anwendungen im Feintrübungsbereich

Daten, die überzeugen: Messbereich von 0 bis 100 NTU, Genauigkeit von $2\% \pm 0,02$ NTU, Auflösung von 0,001, Betriebstemperatur von 0 bis 45 Grad Celsius, 1 bis 3 bar Prozessdruck und 20 bis 30 Liter Durchfluss pro Stunde.


optify
your
system