

DULCOEYE LT

Nuestro nuevo sensor óptico de turbidez

Óptico. Inteligente. Preciso.

optify
your
system

www.prominent.com/dulcoeye-lt



Su sistema completo

Hemos desarrollado el sensor DULCOEYE LT especialmente para su uso con el nuevo DULCOMETER diaLog C. El regulador bidireccional monocanal permite regular con precisión una magnitud de medición en ambas direcciones. Gracias a este se pueden controlar dos bombas en paralelo. Es compacto y fácil de manejar, su configuración es intuitiva y su procesamiento inteligente de las variables perturbadoras garantiza la estabilidad de los procesos.

— Para obtener más información, consulte:
www.prominent.com/dialogc



Principales ventajas

- Resultados de medición con calidad de laboratorio
- Diseño inteligente y manejo intuitivo sin necesidad de formación
- Algoritmo inteligente y componentes de alta calidad
- Bajo mantenimiento y consumo de agua
- Tiempos de respuesta cortos y opciones de calibración guiadas

ProMinent®

Puede consultar los datos de contacto de las sucursales y representaciones locales en

www.prominent.com/locations

ProMinent Group
info@prominent.com
www.prominent.com

   ProMinent Group
 ProMinent

DULCOEYE LT

Una nueva dimensión de la precisión

DULCOEYE LT es el primer sensor de la nueva línea de productos ópticos DULCOEYE. Su función práctica y su estructura inteligente permiten una precisión cristalina. Por todo ello, es un elemento que nos permite ampliar de manera consecuente nuestras soluciones de sistema.

¡Optimice su sistema!

Encontrará toda la información aquí:



Óptico

Máxima calidad y fácil manejo

Gracias a la tecnología más avanzada, el sensor DULCOEYE LT sienta nuevas bases en el análisis de líquidos. El sensor digital con fuente de luz estable a largo plazo proporciona resultados de medición de alta precisión con calidad de laboratorio, de forma duradera y fiable.

Eficiente y listo para usar de inmediato

El DULCOEYE LT está diseñado para ofrecer rendimiento y eficiencia: gracias a la calibración de fábrica y a la función «conectar y usar» (plug and play), el sensor se puede utilizar de inmediato, sin esfuerzo adicional.

Inteligente

Diseño inteligente

Un sistema que simplemente ofrece más: una suave autolimpieza hidrodinámica, reducción automática de burbujas de aire y una válvula de lavado automática para el lavado remoto programable. La definición misma de practicidad.

Bajo mantenimiento y con integración en el sistema

Bien pensado hasta el último detalle: los componentes de alta calidad reducen la necesidad de mantenimiento. Para una compatibilidad perfecta, el sensor se puede combinar de forma óptima con los dispositivos de medición y regulación de ProMinent.

Preciso

Resultados de medición con calidad de laboratorio

Una tecnología fascinante: El DULCOEYE LT funciona con una alta precisión a través de un procesamiento de señales optimizado. Su algoritmo inteligente permite obtener resultados de medición fiables sin interferencias. A esto se suman las opciones de calibración guiada y la verificación de estado sólido.

Ideal para aplicaciones en el rango de la turbidez fina

Datos convincentes: rango de medición de 0 a 100 NTU, precisión del 2 % $\pm 0,02$ NTU, resolución de 0,001, temperatura de funcionamiento de 0 a 45 grados Celsius, presión de proceso de 1 a 3 bar y caudal de 20 a 30 litros por hora.


optify
your
system