

DULCOEYE LT

Notre nouvelle sonde de turbidité optique

Optique. Intelligent. Précis.

optify
your
system

www.prominent.com/dulcoeye-lt



Votre système complet

Nous avons développé le capteur DULCOEYE LT spécifiquement pour être utilisé avec le nouveau contrôleur DULCOMETER diaLog C. Le régulateur bidirectionnel monocal permet le réglage précis d'une valeur de mesure dans les deux directions. Il permet de commander deux pompes en parallèle. Il est compact et facile à utiliser. La configuration se fait de manière intuitive et son traitement intelligent des variables parasites garantit des processus stables.

— Pour plus d'infos, voir : <https://engage.prominent.com/fr/dialogc>



Avantages en un coup d'œil

- Résultats de mesure de qualité laboratoire
- Design intelligent et prise en main intuitive, sans formation préalable
- Algorithme performant et composants de haute qualité
- Frais de maintenance réduits et faible consommation d'eau
- Temps de réponse courts et options de calibration guidée



ProMinent®

Vous trouverez les coordonnées de contact des filiales et agences locales sur le site

www.prominent.com/locations

ProMinent France
contact-fr@prominent.com
www.prominent.fr

   ProMinent France
 ProMinent France

DULCOEYE LT

La nouvelle dimension de la précision

Le DULCOEYE LT est le premier capteur de la nouvelle gamme de produits optique DULCOEYE. Son fonctionnement et sa conception intelligente permettent une très grande précision. Il permet l'extension de notre offre de solutions.

Optimisez votre système !

Vous trouverez
toutes les
informations ici :



Optique

Qualité maximale et utilisation simple

Grâce à une technologie de pointe, le DULCOEYE LT s'impose comme une véritable référence en matière d'analyse de liquides. Le capteur numérique avec une source lumineuse durablement stable fournit des résultats de mesure très précis de qualité de laboratoire – durable et fiable.

Immédiatement prêt à l'emploi et efficace

Le DULCOEYE LT est conçu pour la performance et l'efficacité : grâce au calibrage en usine et à la fonction Plug-and-Play, le capteur peut être utilisé immédiatement – sans effort supplémentaires.

Intelligent

Design intelligent

Un système qui va tout simplement plus loin : auto-nettoyage hydrodynamique en douceur, réduction automatique des bulles d'air et vanne automatique pour un rincage à distance programmable de la chambre de mesure. Ça, c'est ce qu'on appelle la praticité !

Faible entretien et intégration système

Pensé dans les moindres détails : les composants de haute qualité réduisent les besoins en maintenance. Pour une compatibilité optimale, le capteur peut être associé idéalement aux appareils de mesure et de régulation ProMinent.

Précis

Résultats de mesure de qualité de laboratoire

Technologie exceptionnelle : Le DULCOEYE LT fonctionne avec une très grande précision et un traitement des signaux optimisé. Son algorithme intelligent permet des résultats de mesure fiables sans interférences. À cela s'ajoutent des possibilités de calibrage guidé et un étalon de vérification à l'état solide.

Idéal pour les applications dans le domaine de la turbidité fine

Des données convaincantes : plage de mesure entre 0 et 100 NTU, précision de $2\% \pm 0,02$ NTU, résolution de 0,001, température de service de 0 à 45 degrés Celsius, pression de process de 1 à 3 bar et débit de 20 à 30 litres par heure.


optify
your
system