

beta/ X

La nueva generación de bombas dosificadoras
de membrana

ProMinent®

simplify



the magic of simplicity

Con la nueva beta/ X llega un nuevo concepto de facilidad de manejo: fácil de instalar, fácil de poner en marcha, fácil de usar y fácil de mantener y reciclar. Una experiencia de usuario simplemente excepcional. Todo ello a un coste reducido y con el mínimo esfuerzo. Una bomba fiable y polivalente con tecnología avanzada. Ideal para una gran variedad de tareas de dosificación.



simply reliable

Múltiples posibilidades de aplicación

La beta/ X es una todoterreno universal. Gracias al amplio rango de ajuste de 10 ml/h a 50 l/h, hemos podido reducir el número de variantes necesarias, facilitando de este modo el proceso de selección y compra y la gestión de recambios.

Cabezales dosificadores optimizados para una mayor precisión

Los innovadores cabezales dosificadores superan las prestaciones del modelo anterior ofreciendo una mayor precisión y potencia de cebado y una gestión optimizada del aire. En lo que a la dosificación de medios viscosos se refiere, la beta/ X marca también un antes y un después.

Sostenibilidad avanzada

La beta/ X consume un 50 % menos de energía que el modelo anterior. Está disponible además como versión sin PFAS y es muy fácil de reciclar al término de su vida útil.



simply easy

Ajuste rápido de los parámetros de dosificación mediante clickwheel

El volumen se regula directamente con una rueda de clic muy intuitiva. Ya no es necesario realizar cálculos complejos de carrera o de frecuencia. El riesgo de error o de introducir mal los datos se reduce.

Mantenimiento y montaje simplificados

El nuevo sistema de encaje facilita el montaje tanto horizontal en el suelo como vertical en una pared. De este modo, aunque la bomba quede instalada en un área de difícil acceso, sigue siendo fácil realizar cualquier trabajo de reparación y mantenimiento.

Indicadores LED visibles desde lejos

La información de estado, advertencias y avisos de error de los indicadores LED son visibles desde cualquier ángulo, lo cual incrementa la seguridad operativa.



simply connected

Comunicación sin contacto

La bomba se puede consultar y programar a través de NFC o de una interfaz Bluetooth. Esto permite visualizar rápidamente los datos del equipo o configurarlo fácilmente mediante copiar y pegar.

Acceso remoto

La bomba incorpora una interfaz universal digital que posibilita el control remoto. Esta interfaz es compatible con numerosos sistemas de monitorización.



beta/ X

Ready for you. Anytime, anywhere.

ProMinent está presente en más de 100 países de todo el mundo. Esto garantiza una alta disponibilidad de producto en todo el mundo y la capacidad de poner a su servicio nuestra elevada competencia técnica esté donde esté. Nuestros productos y servicios ofrecen los mismos estándares de calidad superior en cualquier país del mundo. Porque nuestro objetivo es cumplir día tras día el compromiso que hemos adquirido con usted: Ready for you. Anytime, anywhere.

Encontrará los datos de contacto de nuestras filiales y representantes locales en www.prominent.com/locations

Encontrará la app de ProMinent para iPad y iPhone en la iTunes App Store o en www.prominent.com/app

