

DULCOEYE LT Nowy czujnik niskiej mętności

Opis: Łatwość Precyzyjność



Kompletny system

Czujnik DULCOEYE LT przeznaczony jest do współpracy z nowym regulatorem DULCOMETER diaLog C. Jednokanałowy regulator dwukierunkowy umożliwia precyzyjną regulację zmiennej mierzonej w obu kierunkach. Może być używany do równoległego sterowania dwoma pompami. Jest kompaktowy, łatwy w użyciu oraz prosty w kalibracji, a jego inteligentne przetwarzanie zakłóceń gwarantuje stabilność procesów.

Więcej informacji: www.prominent.com/dialogc



Zalety

- Laboratoryjna dokładność pomiaru
- Przemysłowa konstrukcja i intuicyjna obsługa
- Zaawansowany algorytm działania oraz wysokiej jakości komponenty
- Niskie koszty konserwacji oraz niskie zużycie wody
- Krótki czas reakcji i łatwe prowadzenie kalibracji

optify
your
system


www.prominent.com/dulcoeye-lt





ProMinent®

www.prominent.pl

ProMinent
biuro@prominent.com
www.prominent.pl



 Grupa ProMinent
 ProMinent

DULCOEYE LT

Nowy wymiar precyzji

DULCOEYE LT to pierwszy czujnik z nowej linii produktów optycznych DULCOEYE. Wyznacza nowe standardy dzięki funkcjonalności i nowoczesnej konstrukcji. Urządzenie stanowi uzupełnienie naszych rozwiązań systemowych.

Ulepsz swój system!

Wszystkie informacje
znajdą Państwo tutaj:



Wygląd

Najwyższa jakość i łatwa obsługa

DULCOEYE LT wykorzystuje zaawansowaną technologię pomiarową, stanowiąc punkt odniesienia w zakresie analizy cieczy. Cyfrowy czujnik z długotrwałym, stabilnym źródłem światła zapewnia bardzo precyzyjne wyniki pomiarów z laboratoryjną dokładnością.

Wydajny i gotowy do natychmiastowego użycia

Czujnik DULCOEYE LT został stworzony z myślą o wydajności: dzięki fabrycznej kalibracji i funkcji plug-and-play można go używać od razu po wyjęciu z opakowania. Jest prosty w obsłudze.



Konstrukcja

Inteligentnie zaprojektowany

System, który potrafi więcej dzięki inteligentnie zaprojektowanej konstrukcji, która znacznie zmniejsza tworzenie pęcherzyków powietrza. Ponadto algorytm oprogramowania wykrywa je i kompensuje możliwe błędy pomiarowe. Automatyczny zawór płuczący umożliwia zdalnie programowane płukanie.

Niskie koszty utrzymania i integracja systemu

Przemysłowa konstrukcja: wysokiej jakości komponenty ograniczają potrzeby konserwacyjne. Czujnik można łączyć z urządzeniami pomiarowymi i sterującymi firmy ProMinent.

Precyzja

Wyniki pomiarów o jakości laboratoryjnej

Zaawansowana technologia: DULCOEYE LT zapewnia wysoką precyzję pomiarów oraz zoptymalizowane przetwarzanie sygnału. Inteligentny algorytm urządzenia gwarantuje wiarygodne wyniki wolne od zakłóceń. Urządzenie oferuje także możliwość łatwej kalibracji oraz weryfikacji ze wzorcem

Idealny do zastosowań w niskich zakresach mętności

Imponujące parametry: zakres pomiarowy od 0 do 100 NTU, dokładność $2\% \pm 0,02$ NTU, rozdzielczość 0,001, temperatura robocza od 0 do 45 stopni Celsjusza, ciśnienie procesowe od 1 do 3 barów i natężenie przepływu od 20 do 30 litrów na godzinę.