

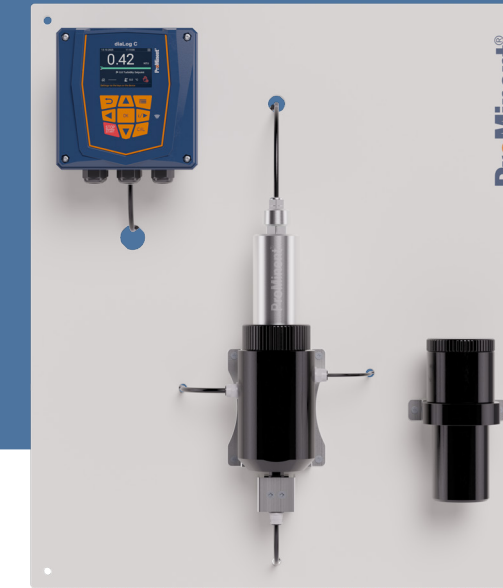
Descubre las ventajas principales

- Un aparato de medición y regulación para todos los parámetros del sensor
- Regulación precisa de una magnitud de medición en ambas direcciones mediante la activación de dos bombas de dosificación
- Manejo intuitivo, sin necesidad de conocimientos previos, gracias a un menú multilingüe claramente estructurado
- Procesos estables incluso en condiciones variables gracias al procesamiento inteligente de las variables perturbadoras
- Configuración cómoda y rápida, transmisión de datos y mantenimiento remoto mediante múltiples opciones de comunicación

El «equipo A» DULCOEYE LT y DULCOMETER diaLog C

El equipo ideal, formado por el sensor óptico para turbidez fina DULCOEYE LT y el aparato de medición y regulación diaLog C, funciona a la perfección. El sensor óptico DULCOEYE LT ofrece una nueva dimensión de la precisión, un diseño inteligente, un algoritmo ingenioso y componentes de alta calidad. Su bajo mantenimiento, alta eficiencia, cortos tiempos de respuesta y opciones de calibración guiadas no defraudan a nadie. Solo se puede utilizar en combinación con el DULCOMETER diaLog C.

— Para obtener más información, consulte:
www.prominent.com/dulcoeye-lt



DULCOMETER diaLog C
Regulador monocanal para el tratamiento industrial del agua

Sencillamente de doble sentido. Sencillamente preciso.
Sencillamente fácil de manejar.

easify
your
work

www.prominent.com/dialogc



ProMinent®

Puede consultar los datos de contacto de las sucursales y representaciones locales en

www.prominent.com/locations

ProMinent Group
info@prominent.com
www.prominent.com

[in](#) [f](#) [X](#) ProMinent Group
[You Tube](#) ProMinent

DULCOMETER diaLog C

Medición y regulación flexibles y de gran potencia

Nuestro nuevo regulador básico para tareas de regulación bidireccionales controla dos bombas con precisión, lo que permite una dosificación óptima en el tratamiento industrial del agua. Se puede utilizar como transmisor o regulador bidireccional (PID). Gracias a su manejo intuitivo y a la conexión en red digital, el diaLog C smart se integra perfectamente en sus procesos.

¡Facilite su trabajo!



Encontrará toda la información aquí:



Sencillamente fácil de manejar

Orientado al usuario

Gracias a su menú claro y multilingüe, la puesta en marcha y el manejo son muy sencillos. La calibración de los valores se realiza cómodamente mediante un asistente. Además, es compatible con el formato de montaje conforme a las normas DIN de 144 x 144 mm.

Integrado en red

El DULCOMETER diaLog C también permite una transmisión de datos flexible y un mantenimiento remoto. Para su integración en las diferentes configuraciones de las instalaciones, funciona con sensores amperométricos, potenciométricos y ópticos.

Sencillamente preciso

Inteligente

Las influencias térmicas en las mediciones se pueden compensar automáticamente mediante un sensor o introduciendo valores fijos manualmente. Esto facilita enormemente el trabajo en aplicaciones que dependen en gran medida de la temperatura.

Práctico

El DULCOMETER diaLog C es capaz de incorporar variables perturbadoras de forma aditiva o multiplicativa a través de una entrada digital, por ejemplo, para la regulación del pH en instalaciones de neutralización en flujo continuo. De este modo, adapta las dosificaciones de forma dinámica a las influencias externas.

Sencillamente de doble sentido

Eficiente

Para la activación simultánea de dos bombas de dosificación, hemos equipado el DULCOMETER diaLog C con dos salidas de frecuencia de impulsos. Esto convierte al compacto regulador bidireccional monocanal en la opción ideal para aplicaciones complejas.

Flexible

El DULCOMETER diaLog C es adecuado como transmisor y como regulador bidireccional monocanal (PID). El relé de potencia integrado permite su uso como alarma, como interruptor de valor límite o para la activación de bombas de dosificación motorizadas y válvulas magnéticas.


easify
your
work