

DULCOEYE LT

Il nostro nuovo sensore ottico di torbidità

Ottico. Smart. Preciso.

optify
your
system

www.prominent.com/dulcoeye-lt



Il vostro sistema completo

Abbiamo sviluppato il sensore DULCOEYE LT appositamente per il funzionamento in combinazione con il nuovo DULCOMETER diaLog C. Il regolatore bilaterale a un canale consente la regolazione precisa di una grandezza misurabile in entrambe le direzioni. Con esso è possibile azionare due pompe in parallelo. È compatto, facile da usare, la configurazione avviene in modo intuitivo e l'elaborazione intelligente delle grandezze di disturbo garantisce processi stabili.

— Maggiori informazioni: www.prominent.com/dialogc



Vantaggi in sintesi

- Risultati di misura di qualità da laboratorio
- Design intelligente e utilizzo intuitivo senza necessità di formazione
- Algoritmo sofisticato e componenti di alta qualità
- Ridotta necessità di manutenzione e basso consumo d'acqua
- Tempi di reazione brevi e possibilità di calibrazione guidata

ProMinent®

I recapiti delle filiali e delle agenzie locali sono disponibili su

www.prominent.com/locations

ProMinent Group
info@prominent.com
www.prominent.com

in f X ProMinent Group
ProMinent

DULCOEYE LT

La nuova dimensione della precisione

Il DULCOEYE LT è il primo sensore della nuova linea di prodotti ottici DULCOEYE. La sua funzionalità smart e la sua struttura intelligente consentono una precisione cristallina. Questo lo rende il naturale ampliamento delle nostre soluzioni di sistema.

Ottimizza il tuo sistema!

Tutte le informazioni sono disponibili qui:



Ottico

Massima qualità e semplicità di utilizzo

Grazie alla tecnologia più avanzata, il DULCOEYE LT detta nuovi standard nell'analisi dei liquidi. Il sensore digitale, dotato di una sorgente luminosa stabile e duratura, fornisce risultati di misura altamente precisi con qualità da laboratorio, in modo continuo e affidabile.

Subito operativo ed efficiente

Il DULCOEYE LT è progettato per garantire alte prestazioni ed efficienza: grazie alla calibrazione di fabbrica e alla funzione plug-and-play, il sensore è immediatamente pronto all'uso, senza ulteriori interventi.

Smart

Design intelligente

Un sistema che offre semplicemente di più: autopulizia delicata e idrodinamica, riduzione automatica delle bolle d'aria, oltre a una valvola di risciacquo automatica per il lavaggio remoto programmabile. Ecco cosa significa praticità!

Bassa manutenzione e integrazione di sistema

Progettato nei minimi dettagli: i componenti di alta qualità riducono la necessità di manutenzione. Per una perfetta compatibilità, il sensore può essere combinato in modo ottimale con i dispositivi di misura e regolazione ProMinent.

Preciso

Risultati di misura di qualità da laboratorio

Tecnologia che affascina: Il DULCOEYE LT opera con elevata precisione e con un'elaborazione del segnale ottimizzata. Il suo algoritmo intelligente consente risultati di misura affidabili e privi di interferenze. A ciò si aggiungono possibilità di calibrazione guidata e una verifica dei solidi.

Ideale per applicazioni nel campo della torbidità fine

Dati che fanno la differenza: campo di misura da 0 a 100 NTU, precisione del $2\% \pm 0,02$ NTU, risoluzione di 0,001, temperatura di esercizio da 0 a 45 °C, pressione di processo da 1 a 3 bar e portata da 20 a 30 litri all'ora.


optify
your
system