



### メリットの概要

- ・ ラボ品質の測定結果
- ・ トレーニング不要のスマートなデザインと直感的な操作
- ・ 巧妙なアルゴリズムと高品質のコンポーネント
- ・ メンテナンスの手間と水の消費量が少ない
- ・ 短い応答時間とガイド付きのキャリブレーション機能

ProMinent®

各地の支社や代理店の連絡先は、こちらをご覧ください

[www.prominent.com/locations](http://www.prominent.com/locations)

ProMinent Group  
[info@prominent.com](mailto:info@prominent.com)  
[www.prominent.com](http://www.prominent.com)

 ProMinent Group  
 ProMinent

技術変更可能性有り(2026年01月)。

### 完全なシステム

新しいDULCOMETER diaLog Cと連携するため、DULCOEYE LTセンサーを特別に開発しました。単一チャネルの両面レギュレーターにより、測定サイズを両方向で正確に制御できます。これを使えば、2台のポンプを並列に対応させて制御できます。コンパクトで使いやすく、調整は直感的で、インテリジェントなエラーへの大きな処置により安定したプロセスを保証します。

— 詳しくはこちら：[www.prominent.com/dialogc](http://www.prominent.com/dialogc)



DULCOEYE LT  
当社の新しい光学式混濁センサー

光学的。スマート。正確。



otify  
your  
system

[www.prominent.com/dulcoeye-lt](http://www.prominent.com/dulcoeye-lt)



## DULCOEYE LT

# 精度の新たな次元

DULCOEYE LTは、新しい光学製品ライン  
DULCOEYEの最初のセンサーです。スマート  
な機能とインテリジェントな構造により、極め  
て明瞭な精度を実現します。これにより、当社  
のシステムソリューションの論理的な拡張が  
実現します。

システムを最適化しましょう!



すべての情報はこ  
こで見つかります:



### 光学的

#### 最高品質で、扱いやすい

最先端の技術により、DULCOEYE LTは液体分析の新たな基準を打ち立てます。長期にわたって安定した光源を備えたデジタルセンサーが、ラボ品質の高精度な測定結果を永続的かつ確実に提供します。

#### すぐに使って効率的

DULCOEYE LTはパフォーマンスと効率性を重視して設計されています:工場出荷時のキャリブレーションとプラグ・アンド・プレイ機能により、センサーは追加の手間なくすぐに使用できます。

### スマート

#### インテリジェントなデザイン

より多くの実現するシステム:やさしい水力学的セルフクリーニング、空気ファンの自動低減に加え、プログラム可能なリモート洗浄用の自動洗浄バルブを搭載。これぞ実用性のお手本です!

#### メンテナンスの手間が少なく、システム統合にも対応

細部まで考え抜かれています:高品質な部品により、メンテナンス作業の手間が減ります。完全な互換性のために、このセンサーはProMinentの測定・制御機と最適に組み合わせることができます。

### 正確

#### ラボ品質の測定結果

技術の魅力:DULCOEYE LTは高精度で動作し、信号処理が最適化されています。その高度なアルゴリズムにより、干渉のない信頼できる測定結果が得られます。これには、ガイド付きキャリブレーションオプションとソリッドステート検証が含まれます。

#### 微細濁度範囲での用途に最適

説得力のあるデータ:測定範囲は0~100 NTU、精度は2 % ± 0.02 NTU、解像度は0.001、稼働温度は摂氏0~45度、プロセス圧力は1~3 bar、流量は毎時20~30リットルです。