

DULCOEYE LT

เซ็นเซอร์วัดความขุ่นแบบใช้แสงรุ่นใหม่ของเรา

ใช้ระบบแสง ชาญฉลาด แม่นยำ

optify
your
system

www.prominent.com/dulcoeye-lt



ระบบครบวงจรของคุณ

เราได้พัฒนาเซ็นเซอร์ DULCOEYE LT มาสำหรับการทำงานร่วมกับ DULCOMETER diaLog C รุ่นใหม่โดยเฉพาะ ตัวควบคุมของสัญญาณเดียวชนิดสองด้านช่วยให้สามารถควบคุมค่าที่วัดได้อย่างแม่นยำในทั้งสองทิศทาง คุณสามารถใช้อุปกรณ์นี้สำหรับการบ่มสองตัวให้ทำงานแบบขนานได้อย่างสอดคล้องกัน ตัวเครื่องมีขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการใช้งาน การกำหนดค่าสามารถใช้งานได้ง่าย และระบบประมวลผลสัญญาณรบกวนที่ชาญฉลาด ช่วยรับประกันกระบวนการทำงานที่เสถียร

ดูเพิ่มเติมได้ที่: www.prominent.com/dialogc



ข้อดีโดยสรุป

- ผลการวัดที่มีคุณภาพระดับห้องปฏิบัติการ
- การออกแบบที่ชาญฉลาดและใช้งานง่ายโดยไม่ต้องผ่านการฝึกอบรม
- อัลกอริทึมที่ชาญฉลาดและส่วนประกอบคุณภาพสูง
- ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาต่ำและปริมาณการใช้น้ำน้อย
- ระยะเวลาตอบสนองที่รวดเร็วและตัวเลือกการปรับเทียบแบบมีค่าแนะนำ

ProMinent®

คุณสามารถดูข้อมูลการติดต่อของสาขาและตัวแทนในพื้นที่ได้ที่:

www.prominent.com/locations

ProMinent Group
info@prominent.com
www.prominent.com



 ProMinent Group
 ProMinent

DULCOEYE LT

มิติใหม่แห่งความ แม่นยำ

DULCOEYE LT คือเซ็นเซอร์รุ่นแรกในกลุ่มผลิตภัณฑ์ระบบแสงรุ่นใหม่ภายใต้ชื่อ DULCOEYE ฟังก์ชันการทำงานอันชาญฉลาดและการออกแบบที่อัจฉริยะช่วยให้มีความแม่นยำที่คมชัด ด้วยเหตุนี้จึงเป็นการต่อยอดที่สมบูรณ์แบบสำหรับโซลูชันระบบของเรา

ยกระดับระบบของคุณด้วยระบบแสง!

สามารถดูข้อมูล
ทั้งหมดได้ที่:



ใช้ระบบแสง

คุณภาพสูงสุดและการใช้งานที่ง่ายตาย

ด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัยที่สุด DULCOEYE LT จึงสร้างมาตรฐานใหม่ให้กับการวิเคราะห์ของเหลว เช่น เซอร์ติจิทัลที่มาพร้อมแหล่งกำเนิดแสงที่มีความเสถียรในระยะยาวช่วยให้ผลการวัดมีความแม่นยำสูงในระดับห้องปฏิบัติการ ทั้งต่อเนื่องและเชื่อถือได้

พร้อมใช้งานได้ทันทีและมีประสิทธิภาพ

DULCOEYE LT สร้างมาเพื่อสมรรถนะและความคุ้มค่า: การปรับเทียบจากโรงงานและฟังก์ชัน Plug and Play ทำให้สามารถใช้งานเซ็นเซอร์ตัวนี้ได้ทันทีโดยไม่ต้องมีขั้นตอนยุ่งยากเพิ่มเติม



ชาญฉลาด

การออกแบบอัจฉริยะ

ระบบที่ให้คุณได้มากกว่า: การทำความสะอาดตัวเองแบบไฮโดรไดนามิกที่นุ่มนวล การลดฟองอากาศอัตโนมัติ และวาล์วชำระล้างอัตโนมัติสำหรับการล้างจากกระยะไกลแบบตั้งโปรแกรมได้ นี่คือสิ่งที่ตอบโจทย์การใช้งานจริง!

ใช้การบำรุงรักษาน้อยและมีการผสานรวมเข้ากับระบบ

ใส่ใจในทุกรายละเอียด: ส่วนประกอบคุณภาพสูงช่วยลดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา เพื่อความเข้ากันได้อย่างสมบูรณ์แบบ เซ็นเซอร์ตัวนี้จึงสามารถทำงานร่วมกับอุปกรณ์วัดและอุปกรณ์ควบคุมของ ProMinent ได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

แม่นยำ

ผลการวัดที่มีคุณภาพระดับห้องปฏิบัติการ

เทคโนโลยีที่นำทาง: DULCOEYE LT ทำงานด้วยความแม่นยำสูงและมีระบบประมวลผลสัญญาณที่ได้รับการปรับปรุงให้เหมาะสมที่สุดอัลกอริทึมที่ชาญฉลาดช่วยให้ได้ผลการวัดที่น่าเชื่อถือโดยปราศจากสัญญาณรบกวน เสริมด้วยตัวเลือกการปรับเทียบแบบมีค่าแนะนำและการตรวจสอบด้วยวัสดุมาตรฐานแบบของแข็ง

เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการใช้งานในช่วงระดับความขุ่นต่ำ

ข้อมูลที่พิสูจน์ได้: ช่วงการวัดตั้งแต่ 0 ถึง 100 NTU ความแม่นยำ 2% ± 0.02 NTU ความละเอียด 0.001 อุณหภูมิใช้งานตั้งแต่ 0 ถึง 45 องศาเซลเซียส แรงดันในกระบวนการ 1 ถึง 3 บาร์ และอัตราการไหล 20 ถึง 30 ลิตรต่อชั่วโมง