

DULCOEYE LT O nosso novo sensor ótico de turbidez

Óptico. Inteligente. Preciso.

optify
your
system

www.prominent.com/dulcoeye-lt



O seu sistema completo

Desenvolvemos o sensor DULCOEYE LT especialmente para utilização com o novo DULCOMETER diaLog C. O regulador bidirecional monocal permite regular com precisão uma grandeza de medição em ambas as direções. Graças a ele, é possível controlar duas bombas em paralelo. É compacto e fácil de operar, a sua configuração é intuitiva e o seu processamento inteligente das variáveis perturbadoras garante a estabilidade dos processos.

— Para obter mais informações, consulte:
www.prominent.com/dialogc



Principais vantagens

- Resultados de medição com qualidade de laboratório
- Design inteligente e operação intuitiva sem necessidade de formação
- Algoritmo inteligente e componentes de alta qualidade
- Baixa manutenção e consumo de água
- Tempos de resposta curtos e opções de calibração guiadas



ProMinent®

Pode consultar os dados de contacto das
sucursais e representações locais em

www.prominent.com/locations

ProMinent Group
info@prominent.com
www.prominent.com

[in](#) [f](#) [X](#) ProMinent Group
[You](#) ProMinent

DULCOEYE LT

Uma nova dimensão da precisão

O DULCOEYE LT é o primeiro sensor da nova linha de produtos óticos DULCOEYE. A sua funcionalidade prática e estrutura inteligente permitem uma precisão cristalina. Por tudo isto, é um elemento que nos permite ampliar de forma consistente as nossas soluções de sistema.

Otimize o seu sistema!

Encontrará todas as informações



Óptico

Máxima qualidade e fácil manuseamento

Graças à tecnologia mais avançada, o sensor DULCOEYE LT estabelece novos padrões na análise de líquidos. O sensor digital com fonte de luz estável a longo prazo fornece resultados de medição de alta precisão com qualidade de laboratório, de forma duradoura e fiável.

Eficiente e pronto a usar imediatamente

O DULCOEYE LT foi concebido para oferecer desempenho e eficiência: graças à calibração de fábrica e à função «plug and play», o sensor pode ser utilizado imediatamente, sem esforço adicional.

Inteligente

Design inteligente

Um sistema que simplesmente oferece mais: uma suave autolimpeza hidrodinâmica, redução automática de bolhas de ar e uma válvula de lavagem automática para lavagem remota programável. A própria definição de praticidade.

Baixa manutenção e integração no sistema

Bem pensado até ao último detalhe: os componentes de alta qualidade reduzem a necessidade de manutenção. Para uma compatibilidade perfeita, o sensor pode ser combinado de forma ideal com os dispositivos de medição e regulação da ProMinent.

Preciso

Resultados de medição com qualidade de laboratório

Uma tecnologia fascinante: o DULCOEYE LT funciona com alta precisão através de um processamento de sinais otimizado. O seu algoritmo inteligente permite obter resultados de medição fiáveis sem interferências. A isso somam-se as opções de calibração guiada e verificação de estado sólido.

Ideal para aplicações na faixa de turbidez fina

Dados convincentes: faixa de medição de 0 a 100 NTU, precisão de 2 % $\pm 0,02$ NTU, resolução de 0,001, temperatura de funcionamento de 0 a 45 graus Celsius, pressão de processo de 1 a 3 bar e caudal de 20 a 30 litros por hora.


optify
your
system